



АО “МАССА-К”

Россия, 194044, Санкт-Петербург, Пироговская наб., 15, лит. А www.massa.ru

Модули взвешивающие ТВ-S



РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Благодарим за приобретение модуля взвешивающего ТВ-С

Просим внимательно ознакомиться с настоящим руководством до начала эксплуатации

- Номер модуля взвешивающего по Государственному Реестру РФ средств измерений: 54474-13.
- Регистрационный номер декларации о соответствии ЕАЭС N RU: Д-RU.АД71.В.02246/19.
- Класс точности модуля взвешивающего по OIML R 76-1-2011: средний III.
- Гарантийный срок составляет 3 года со дня продажи, но не более 3-х лет и 6 месяцев со дня изготовления. Сохраняйте паспорт на весы весь срок эксплуатации.
- Информация о поверке модуля содержится во ФГИС «АРШИН» и в паспорте.

Информацию о качестве изделия просим направлять предприятию-изготовителю АО «МАССА-К».

Россия, 194044, Санкт-Петербург, Пироговская наб., 15, лит.А.
Тел/ факс: (812) 319-70-87, (812) 319-70-88. e-mail: cmk@massa.ru

ОГЛАВЛЕНИЕ

1. ВВЕДЕНИЕ.....	4
2. ИНФОРМАЦИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ	4
2.1 Назначение.....	4
2.2 Обозначение	4
2.3 Технические и метрологические характеристики	4
2.4 Комплект поставки	5
2.5 Конструкция	6
3. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ.....	6
3.1 Распаковка	6
3.2 Сборка	6
3.2.1 Сборка модуля с круглой вращающейся стойкой.....	6
3.2.2 Сборка модуля без стойки крепления весового терминала	8
3.3 Подключение весовых терминалов АО «МАССА-К» к модулю.....	8
3.3.1 Весовые терминалы АО «МАССА-К», совместимые с модулями.....	8
3.3.2 Установка весовых терминалов на круглой вращающейся стойке	8
3.3.3 Установка весовых терминалов на прямоугольной стойке.....	9
3.3.4 Установка весовых терминалов на столе или стене	9
3.3.5 Установка весовых терминалов RL и R2L на модуль	9
4. РАБОТА МОДУЛЯ С ВЕСОВЫМИ ТЕРМИНАЛАМИ.....	10
5. РАБОТА МОДУЛЯ С ПРИКЛАДНЫМИ ПРОГРАММАМИ.....	10
5.1 Подключение модуля к компьютеру.....	10
5.1.1 Работа с программой «МАССА-К: Весовой терминал 100».....	10
5.1.2 Работа с программой «МАССА-К: ScalesView100»	11
5.1.3 «1С: ПРЕДПРИЯТИЕ 8. Библиотека подключаемого оборудования» раздел «Электронные весы».....	11
5.1.4 Драйверы и протоколы обмена	11
6. ЮСТИРОВКА МОДУЛЯ	11
6.1 Юстировка с применением весового терминала	12
6.2 Юстировка с применением ПК.....	12
7. ПОВЕРКА МОДУЛЯ.....	12
7.1 Проверка с применением весового терминала.....	12
7.2 Проверка с применением ПК.....	13
8. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ	13
9. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ	13
10. УТИЛИЗАЦИЯ.....	13
11. ПРИЗНАКИ НЕИСПРАВНОСТИ, ВОЗМОЖНЫЕ ПРИЧИНЫ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ.....	13
12. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ	14

1. ВВЕДЕНИЕ

Модули взвешивающие TB-S широко используются для взвешивания грузов весом от 15 до 200 кг в различных отраслях промышленности, сельском хозяйстве и торговле. Платформа модуля изготовлена из нержавеющей стали, что особенно важно при взвешивании пищевой продукции.

Настоящее руководство содержит информацию о правильном и безопасном использовании модулей взвешивающих TB-S (далее – модули), а также является документом, удостоверяющим основные параметры, технические характеристики и функциональные возможности модулей, гарантированные предприятием-изготовителем.

2. ИНФОРМАЦИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

2.1 Назначение

Модули совместно с [весовыми терминалами АО «МАССА-К»](#) образуют товарные весы для статического взвешивания различных грузов.

При подключении через [весовой USB-адаптер](#) модули могут передавать значения веса на внешние устройства (компьютеры, кассы и др.).

Модули сертифицированы как измерительные устройства и могут быть использованы при торговых, учетных и технологических операциях.

2.2 Обозначение

TB -S - 200 .2 - 1

Максимальная нагрузка	
15	15 кг
32	32 кг
60	60 кг
200	200 кг

Количество интервалов взвешивания	
2	Два

Варианты поставки	
1	без стойки
2	со стойкой круглой врачающейся
3	со стойкой прямоугольной

2.3 Технические и метрологические характеристики

Основные технические и метрологические характеристики модулей представлены в таблицах 1-2.
Таблица 1 – Основные технические характеристики модулей

Наименование характеристики	Значение
Время установления показаний, с, не более	2
Потребляемая мощность, Вт, не более	0,2
Габаритные размеры (длина, ширина, высота), ±5 мм TB-S_1	520×395×95
TB-S_2	520×395×95/525
TB-S_3	520×395×765
Масса нетто/брутто*, кг, не более TB-S_1	14,1/15,2
TB-S_2	16,0/17,1
TB-S_3	15,4/16,5
*Масса модуля брутто - масса полного комплекта модуля в упаковке.	
Условия эксплуатации:	
Диапазон рабочих температур, °C	от -20 до +40
Относительная влажность воздуха при температуре + 25 °C, %, не более	90
Диапазон атмосферного давления, кПа	от 84,0 до 106,7
Степень защиты по ГОСТ 14254	IP67
Средний срок службы, лет	8

Таблица 2 – Основные метрологические характеристики модулей

Модуль взвешивающий	Минимальная нагрузка (Min), кг	Максимальная нагрузка (Max1/Max2), кг	Действительная цена деления (d_1/d_2), поверочный интервал (e_1/e_2), г	Предел выборки массы тары, кг	Интервалы взвешивания, кг	Пределы допускаемой погрешности при поверке, г
TB-S-15.2	0,04	6/15	2/5	6,0	От 0,04 до 1 вкл. Св. 1 до 4 вкл. Св. 4 до 6 вкл. Св. 6 до 10 вкл. Св. 10 до 15 вкл.	± 1,0 ± 2,0 ± 3,0 ± 5,0 ± 7,5
TB-S-32.2	0,1	15/32	5/10	15,0	От 0,1 до 2,5 вкл. Св. 2,5 до 10 вкл. Св. 10 до 15 вкл. Св. 15 до 20 вкл. Св. 20 до 32 вкл.	± 2,5 ± 5,0 ± 7,5 ± 10,0 ± 15,0
TB-S-60.2	0,2	30/60	10/20	30,0	От 0,2 до 5 вкл. Св. 5 до 20 вкл. Св. 20 до 30 вкл. Св. 30 до 40 вкл. Св. 40 до 60 вкл.	± 5,0 ± 10,0 ± 15,0 ± 20,0 ± 30,0
TB-S-200.2	0,4	60/200	20/50	60,0	От 0,4 до 10 вкл. Св. 10 до 40 вкл. Св. 40 до 60 вкл. Св. 60 до 100 вкл. Св. 100 до 200 вкл.	± 10,0 ± 20,0 ± 30,0 ± 50,0 ± 75,0

2.4 Комплект поставки

Наименование	Количество	Вариант поставки модуля		
		TB-S_1	TB-S_2	TB-S_3
Модуль взвешивающий в сборе	1	+	+	+
Регулировочная опора	4	+	+	+
Паспорт	1	+	+	+
Руководство по эксплуатации*	1	+	+	+
Стойка круглая вращающаяся	1		+	
Стойка прямоугольная	1			+
Ограничитель	1			+
Кабель удлинительный	1	+		
Набор креплений для стойки прямоугольной	1			+
Ключ шестигранный S4	1	+	+	+

*В электронном виде на сайте <https://massa.ru/tv-s.pdf>

2.5 Конструкция

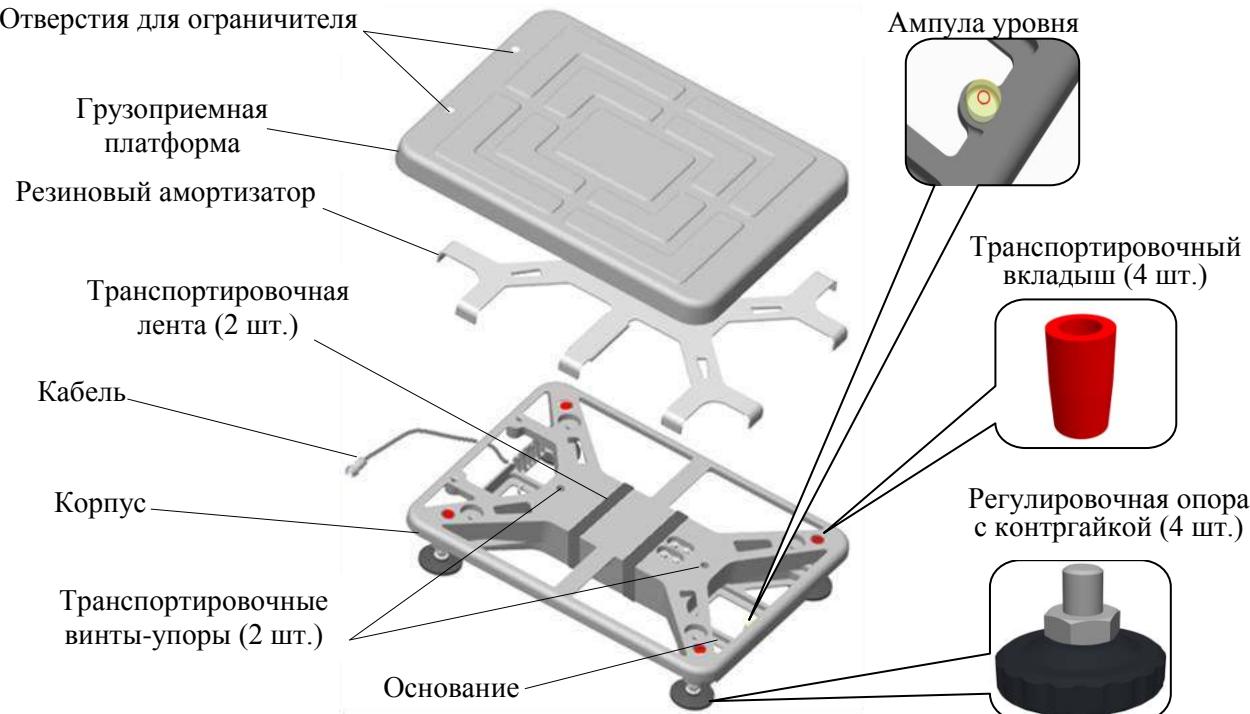


Рисунок 1 – Конструкция модуля

3. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

3.1 Распаковка

- 3.1.1 Аккуратно извлеките модуль из упаковки и убедитесь в отсутствии наружных повреждений.
- 3.1.2 Проверьте комплектность поставки (см. раздел 2.4).
- 3.1.3 Снимите грузоприемную платформу и резиновый амортизатор.
- 3.1.4 Удалите транспортировочные вкладыши (4 шт.) и ленту (2 шт.). Транспортировочная лента используется только в модификациях ТВ-С-15.2 и ТВ-С-32.2.
- 3.1.5 Выверните транспортировочный винт-упор (2 шт.), вращая его только против часовой стрелки. Вращение транспортировочных винтов-упоров по часовой стрелке может привести к деформации датчика и выходу модуля из строя.
- 3.1.6 Переверните модуль и вверните регулировочные опоры (4 шт.) с помощью ключа шестигранного S4 (см. рис. 1).

3.2 Сборка

Модуль рекомендуется устанавливать на ровной горизонтальной поверхности, не подверженной вибрациям.

3.2.1 Сборка модуля с круглой вращающейся стойкой

3.2.1.1 Переверните модуль и установите в горизонтальное положение с помощью регулировочных опор и ампулы уровня, встроенной в корпус модуля. При необходимости затяните контргайки регулировочных опор для предотвращения их вывинчивания.

3.2.1.2 Сдвиньте стойку в направлении, указанном стрелкой, обеспечив $3\div5$ мм от края стойки до края кронштейна (см. рис. 2).

3.2.1.3 Вращая стойку, установите ее в удобном для работы положении и зафиксируйте, плотно затянув винты в кронштейнах (8 шт.). На входе в стойку оставьте припуск кабеля длиной $20\div30$ мм.

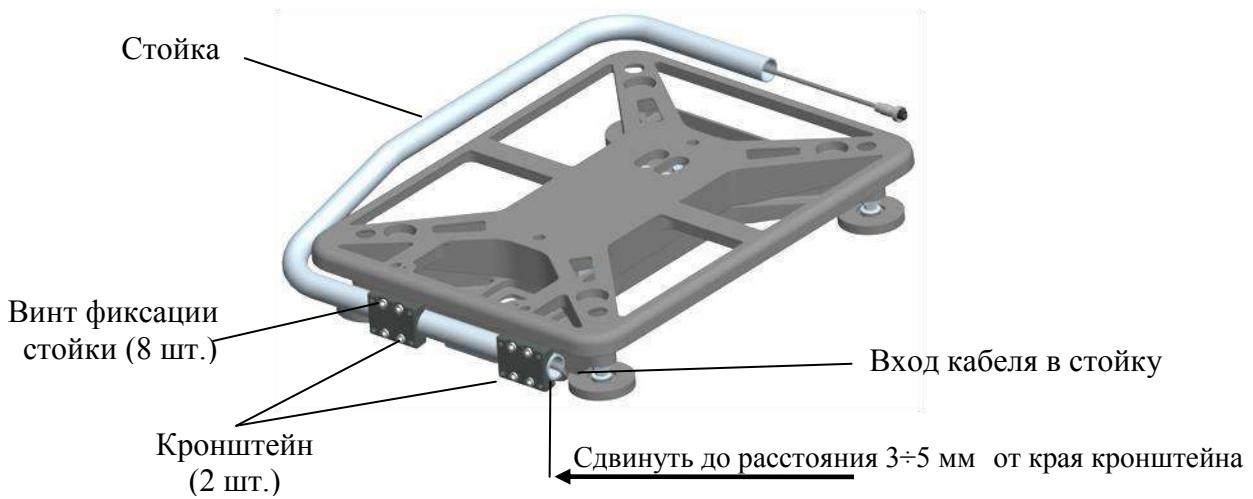


Рисунок 2 – Установка круглой вращающейся стойки

3.2.1.4 Установите резиновый амортизатор и грузоприемную платформу. Грузоприемная платформа и взвешиваемый груз не должны касаться посторонних предметов.

3.2.2 Сборка модуля с прямоугольной стойкой

Набор креплений для прямоугольной стойки включает:

- винт M8 (1 шт.);
- шайбу 8 (1 шт.);
- гайку M8 (1 шт.);
- кронштейн стойки (1 шт.);
- ограничитель (1 шт.).

3.2.1.1 Переверните модуль и установите в горизонтальное положение с помощью регулировочных опор и ампулы уровня, встроенной в корпус модуля. При необходимости затяните контргайки регулировочных опор для предотвращения их вывинчивания.

3.2.1.2 Протяните кабель через кронштейн и стойку. Кабель должен входить в паз в кронштейне.

3.2.1.3 Наденьте на винт M8 шайбу 8. Установите кронштейн в специальные отверстия в основании модуля и закрепите через него стойку к основанию, вставив винт в отверстие стойки и стянув его гайкой, как показано на рис. 3А.

Во время затягивания гайки следите за тем, чтобы кабель не вышел из паза.

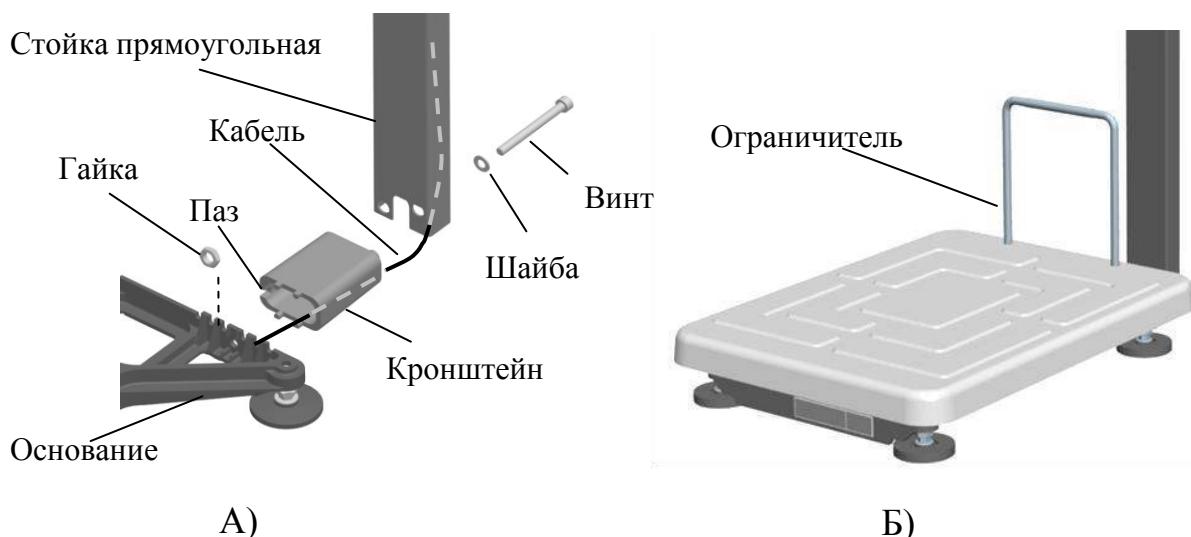


Рисунок 3 – Установка прямоугольной стойки с ограничителем

А) Установка стойки. Б) Установка ограничителя.

3.2.1.4 Установите резиновый амортизатор и грузоприемную платформу. Грузоприемная платформа и взвешиваемый груз не должны касаться посторонних предметов.

3.2.1.5 Установите ограничитель в специальные отверстия в грузоприемной платформе (рис. 3Б).

3.2.2 Сборка модуля без стойки крепления весового терминала

3.2.2.1 Переверните модуль и установите в горизонтальное положение с помощью регулировочных опор и ампулы уровня, встроенной в корпус модуля. При необходимости затяните контргайки регулировочных опор для предотвращения их вывинчивания.

3.2.1.2 Установите резиновый амортизатор и грузоприемную платформу. Грузоприемная платформа и взвешиваемый груз не должны касаться посторонних предметов.

3.3 Подключение весовых терминалов АО «МАССА-К» к модулю

3.3.1 Весовые терминалы АО «МАССА-К», совместимые с модулями

Терминал AB (Индикатор)	Терминал AB(RUEW) (Индикатор)	Терминал A
		
<ul style="list-style-type: none"> Нержавеющая сталь Защита IP66 Аккумулятор 	<ul style="list-style-type: none"> Нержавеющая сталь Защита IP66 Аккумулятор USB, WI-FI, Ethernet, RS-232 	<ul style="list-style-type: none"> Защита IP54 Аккумулятор RS-232
Терминал A(RUEW)	Терминал RA	Терминал A01/TB
		
<ul style="list-style-type: none"> Защита IP54 Аккумулятор USB, WI-FI, Ethernet, RS-232 	<ul style="list-style-type: none"> Регистрация учетных операций Защита IP54 Аккумулятор Ethernet, RS-232 	<ul style="list-style-type: none"> Защита IP54
Терминал RP, R2P	Терминал RL, R2L	
		
<ul style="list-style-type: none"> Печать этикеток Регистрация учетных операций Защита IP51 Ethernet, RS-232 	<ul style="list-style-type: none"> Печать этикеток Регистрация учетных операций Защита IP54 Ethernet, RS-232 	

3.3.2 Установка весовых терминалов на круглой вращающейся стойке

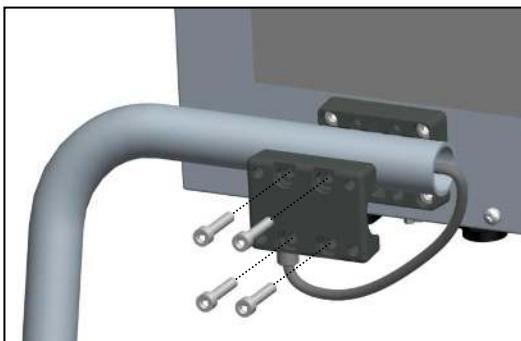
Использование модуля с круглой вращающейся стойкой (модификация TB-S_2) обеспечивает максимальное удобство при транспортировке, позволяя сложить стойку, а также дает возможность настроить положение стойки с весовым терминалом по желанию пользователя.

Установка весовых терминалов AB, AB(RUEW), A, A(RUEW), RA на стойке осуществляется с помощью кронштейна, входящего в комплект поставки весового терминала. Терминалы A01/TB, RP, R2P, RL и R2L на стойку не устанавливаются.

3.3.2.1 Закрепите терминал на стойке кронштейном при помощи креплений и ключа, входящих в комплект поставки весового терминала. Схема установки терминала на круглой вращающейся стойке представлена на рисунке 4.



Терминалы AB, AB(RUEW)



Терминалы A, A(RUEW), RA

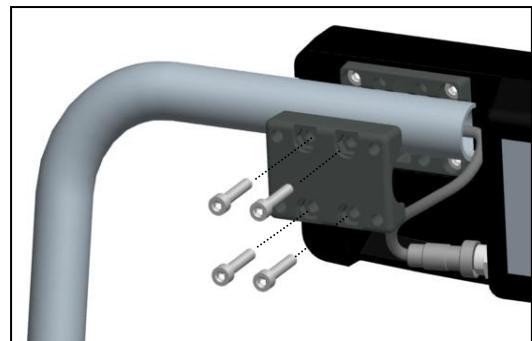


Рисунок 4 – Установка терминалов на круглой вращающейся стойке

3.3.2.3 Соедините кабель модуля с терминалом. Следите, чтобы кабель не пережимался.

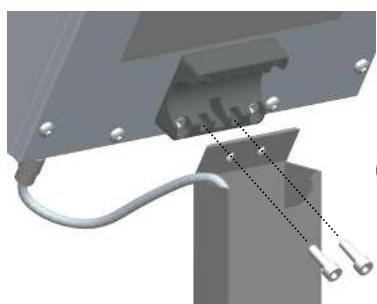
3.3.3 Установка весовых терминалов на прямоугольной стойке

В модификациях модуля TB-S_3 предусматривается установка терминала на прямоугольной стойке (кроме терминалов RL и R2L). Использование ограничителя, входящего в комплект поставки, позволяет предотвратить касание груза стойки.

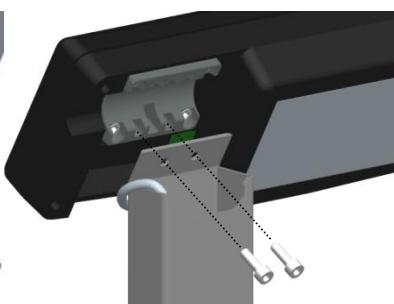
3.3.3.1 Закрепите терминал на стойке при помощи креплений и ключа, входящих в комплект поставки весового терминала. Схема установки терминала на стойке представлена на рисунке 5.



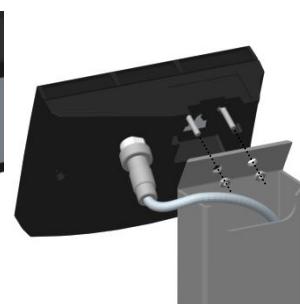
Терминалы AB, AB(RUEW)



Терминалы A, A(RUEW), RA



Терминалы A01/TB



Терминалы RP, R2P

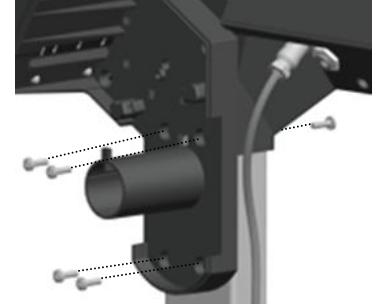


Рисунок 5 – Установка терминалов на прямоугольной стойке

3.3.3.2 Соедините кабель модуля с терминалом. Следите, чтобы кабель не пережимался.

3.3.4 Установка весовых терминалов на столе или стене

Весовые терминалы могут размещаться на столе или стене рядом с модулем.

Комплект установки терминала на столе и стене включен в комплект поставки терминалов. Весовые терминалы RP, R2P, RL, R2L не предусматривают установку на столе.

Схема установки весовых терминалов на стене показана в руководстве по эксплуатации весового терминала.



3.3.4.1 Соедините кабель модуля с терминалом. При необходимости, используйте удлинительный кабель, входящий в комплект поставки.

3.3.4.2 Установите терминал в удобном для работы месте (см. руководство по эксплуатации терминалов на [сайте АО «МАССА-К»](#)).

3.3.5 Установка весовых терминалов RL и R2L на модуль

В модификациях модуля предусматривается установка терминалов RL и R2L на модуль с помощью платины, входящей в комплект поставки весового терминала. Схема установки терминалов представлена на рисунке 6.

3.3.5.1 Выверните регулировочную опору и установите пластину так, чтобы паз пластины совпал с ребром корпуса модуля.

3.3.5.2 Вкрутите регулировочную опору через отверстие пластины в корпус модуля до упора.

3.3.5.3 Установите модуль в горизонтальное положение. При необходимости затяните контргайки регулировочной опоры для предотвращения вывинчивания.

3.3.5.4 Откройте крышку терминала и закрепите его на пластине с помощью винтов с шайбами (4 шт.), входящих в комплект поставки весового терминала.

3.3.5.5 Соедините кабель модуля с терминалом. Следите, чтобы кабель не пережимался. Закройте крышку терминала.

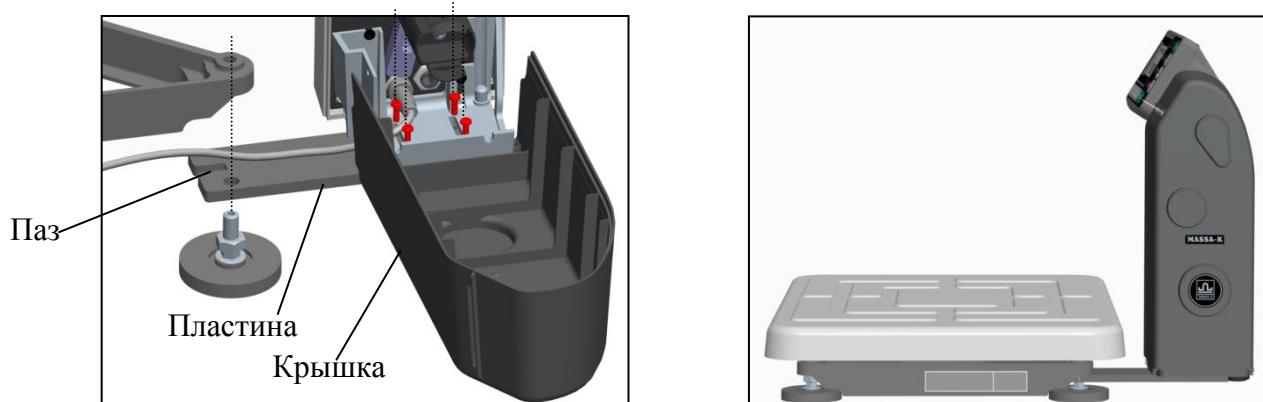


Рисунок 6 – Установка терминалов RL и R2L на модуль

4. РАБОТА МОДУЛЯ С ВЕСОВЫМИ ТЕРМИНАЛАМИ

4.1 После транспортировки или хранения при отрицательных температурах перед началом работы модуль должен быть выдержан при температуре эксплуатации не менее 2-х часов.

4.2 Грузоприемная платформа не должна быть нагруженной и касаться посторонних предметов.

4.3 Вставьте штекер адаптера в разъем терминала и подключить адаптер в сеть. Засветится индикатор сети.

4.4 Включите терминал.

Модули с весовыми терминалами составляют полноценные весы, соответствующие Государственному Реестру РФ средств измерений: 48166-13.

Руководство по эксплуатации соответствующих весов можно найти на сайте www.massa.ru (см. руководство по эксплуатации [весовых терминалов](#) на сайте АО «МАССА-К»).

5. РАБОТА МОДУЛЯ С ПРИКЛАДНЫМИ ПРОГРАММАМИ

5.1 Подключение модуля к компьютеру

Для подключения модуля к компьютеру используется адаптер производства АО «МАССА-К» – [«Весовой адаптер USB/MK,TB»](#) (см. рис.7).

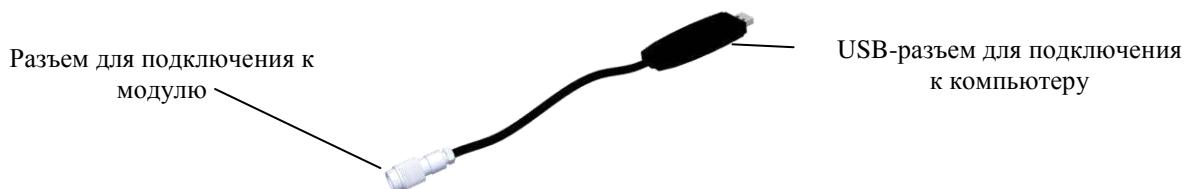


Рисунок 7 – Весовой адаптер USB/MK,TB

Компьютер выполняет роль весового терминала, осуществляет передачу веса в учетные программы предприятия и другие приложения.

Порядок работы модуля с компьютером определяется установленной на ПК прикладной программой. [Перечень совместимых с модулем программ](#) размещен на сайте АО «МАССА-К» и постоянно дополняется.

5.1.1 Работа с программой «МАССА-К: Весовой терминал 100»

Программа проста в использовании и содержит необходимые инструкции.

Программа позволяет:

- обеспечивать устойчивую связь модуля с ПК;
- отображать вес, проводить операцию тарирования и установки на 0;
- передавать вес в любой открытый документ;
- проводить юстировки модуля.

⇨ Ознакомиться с программой и бесплатно скачать можно [здесь](#).

5.1.2 Работа с программой «МАССА-К: ScalesView100»

Программа проста в использовании и содержит необходимые инструкции.

Программа позволяет:

- осуществлять поиск и идентификацию одновременно подключенных нескольких модулей и весов по портам USB, RS-232, и в локальных сетях Ethernet и Wi-Fi;
- в online-режиме отображать работу найденных весовых устройств;
- передавать вес в любой открытый документ.

⇨ Ознакомиться с программой и бесплатно скачать можно [здесь](#).

5.1.3 «1С: ПРЕДПРИЯТИЕ 8. Библиотека подключаемого оборудования» раздел «Электронные весы»

В разделе «Электронные весы» библиотека подключаемого оборудования (далее БПО) содержит бесплатный сертифицированный драйвер «МАССА-К: Электронные весы». Драйвер позволяет подключать модуль и передавать значения веса в различные документы программных продуктов «1С: Предприятие 8».

Драйвер «МАССА-К: Электронные весы» встроен в большинство типовых конфигураций 1С («1С: Розница 8», «1С: Управление торговлей 8», «1С: ERP Управление предприятием», «1С: Касса» и др.).

При использовании конфигураций с более ранними версиями библиотеки (до версии 1.2.5.8), драйвер «МАССА-К: Электронные весы» можно скачать с сайта АО «МАССА-К» [здесь](#) и добавить его в библиотеку.

5.1.4 Драйверы и протоколы обмена

Пользователи самостоятельно могут организовать связь с модулями, воспользовавшись бесплатными драйверами и протоколами обмена с модулем.

5.1.4.1 Драйвер «МАССА-К: Драйвер 100»

С помощью драйвера можно организовать:

- устойчивую связь модуля с учетной или кассовой программой;
- передачу веса в учетную или кассовую программу;
- установку тары и «0» на модуле.

⇨ Ознакомиться с драйвером и бесплатно скачать можно [здесь](#).

5.1.4.2 МАССА-К: Драйвер БПО 1С:8

Драйвер сертифицирован в 1С и включен в БПО 1С с версии 2.1.1.26 в режиме толстого (управляемое приложение), тонкого и веб-клиентов. С помощью драйвера можно организовать:

- устойчивую связь модуля с программным продуктом 1С;
- передачу веса в программный продукт 1С;
- установку тары и «0» на модуле.

⇨ Ознакомиться с драйвером и бесплатно скачать можно [здесь](#).

5.1.4.3 МАССА-К: Протокол обмена №2

Протокол № 2 обеспечивает двухстороннюю передачу данных между модулями и ПК (POS- или SMART-терминалами). Модули являются ведомым устройством, выполняющим команды ведущего устройства. Протокол позволяет считывать массу груза, установить для модуля значение тары и нуля.

⇨ Ознакомиться с протоколом можно [здесь](#).

5.1.4.4 МАССА-К: Протокол обмена №100

Протокол № 100 является сетевым протоколом, позволяющим общаться со всеми типами взвешивающих модулей и большинством весов АО «МАССА-К». Протокол поддерживает обмен данными с весовыми устройствами по интерфейсам USB, RS-232, Ethernet, Wi-Fi.

⇨ Ознакомиться с протоколом можно [здесь](#).

6. ЮСТИРОВКА МОДУЛЯ

Юстировка модуля проводится при появлении метрологической погрешности выше допустимой величины (после ремонта модуля, связанного с заменой весоизмерительного датчика).

⇨ Обратите внимание, что при входе в режим юстировки автоматически изменяется кодовое число (код юстировки), являющееся «электронной пломбой модуля».

6.1 Юстировка с применением весового терминала

6.1.1 Подключите модуль к весовому терминалу.

6.1.2 Проведите юстировку, следя руководству по эксплуатации терминала. Все руководства по эксплуатации представлены на сайте АО «МАССА-К».

6.2 Юстировка с применением ПК

6.2.1 Установите на ПК программу «МАССА-К: Весовой терминал 100». Скачать программу можно [здесь](#).

6.2.2 Подключите модуль к ПК и запустите программу «МАССА-К: Весовой терминал 100».

6.2.3 Используя экран программы «Юстировка весового устройства» и пользуясь инструкциями в программе, проведите юстировку модуля.

7. ПОВЕРКА МОДУЛЯ

Метрологические характеристики модуля (класс точности, Max, Min, e, d) определяются согласно значениям, указанным на фирменной планке (см. рис. 8).



Место нанесения знака поверки

Рисунок 8 – Планка фирменная модуля

Для поверки подключите модуль к внешнему устройству. В качестве внешнего устройства допускается использование весовых терминалов АО «МАССА-К» и ПК с установленной программой «МАССА-К: Весовой терминал 100».

Проверка осуществляется по приложению ДА «Методика поверки весов» ГОСТ OIML R 76-1-2011.

Проведите поверку модуля взвешивающего.

После поверки нанесите на планку фирменную платформы знак поверки. Местоположение планки фирменной приведено на рисунке 9.



Планка фирменная модуля

Рисунок 9 – Местоположение планки фирменной

7.1 Проверка с применением весового терминала

7.1.1 Подключите модуль к весовому терминалу.

7.1.2 Для осуществления проверки номера версии ПО модуля (U_38.1.6), контрольной суммы ПО (17F379) и кода юстировки:

• В случае использования терминалов A, A(RUEW), AB, AB(RUEW), номер версии ПО и контрольная сумма высвечиваются после включения терминала. Для контроля показаний счетчика (кода юстировки) во время прохождения теста нажмите кнопку и, удерживая ее, нажмите кнопку . На индикаторе последовательно отобразятся сообщения «tEST», «CAL S». Нажмите кнопку . На индикаторе отобразится код юстировки.

• В случае использования терминалов RA, RC, RP, R2P, RL, R2L параметры модуля можно просмотреть в меню администратора, разделе «Электронный паспорт».

Нажмите и удерживайте кнопку более 3 секунд. Откроется меню администратора. Кнопками , выберите пункт «Электронный паспорт» и откройте данные кнопкой . На индикаторе отобразится номер версии ПО модуля (U_38.1.6), контрольная сумма ПО (17F379) и код юстировки.

Подробности работы с терминалом можно найти в руководстве по эксплуатации. Все руководства по эксплуатации представлены на сайте АО «МАССА-К».

7.2 Проверка с применением ПК

7.2.1 Установите на ПК программу «МАССА-К: Весовой терминал 100». Скачать программу можно [здесь](#).

7.2.2 Подключите модуль к ПК и запустите программу «МАССА-К: Весовой терминал 100».

7.2.3 Используя основной экран программы, проведите проверку модуля.

7.2.4 Перейдя на экран «Параметры подключенного весового устройства» можно просмотреть номер версии ПО модуля (U_38.1.6), контрольную сумму ПО (17F379) и код юстировки.

8. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

Электропитание взвешивающего модуля осуществляется от весового терминала или компьютера напряжением 5В, являющимся сверхнизким напряжением, при котором не требуется специальных мер безопасности.

9. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Модуль можно транспортировать всеми видами крытого транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на каждом виде транспорта.

Условия транспортирования модуля в части воздействия климатических факторов должны соответствовать группе 2 по ГОСТ 15150.

Для транспортировки модуль с паспортом должны быть упакованы в транспортировочную тару так, чтобы была обеспечена их сохранность.

Хранение модуля в одном помещении с кислотами, реактивами и другими активными веществами, которые могут оказать вредное влияние на них, не допускается.

После транспортирования и хранения при отрицательных температурах перед эксплуатацией рекомендуется выдержать модуль при температуре эксплуатации не менее 2-х часов.

Транспортирование и хранение производится в горизонтальном положении при штабелировании не более 10-ти штук по вертикали.

10. УТИЛИЗАЦИЯ

По окончании срока службы в соответствии с действующим законодательством модуль подлежит утилизации.

11. ПРИЗНАКИ НЕИСПРАВНОСТИ, ВОЗМОЖНЫЕ ПРИЧИНЫ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Признаки неисправности	Возможные причины неисправности	Способы устранения
Сообщение: «Err 10» (Модуль взвешивающий не обнаружен)	Модуль не подключен к весовому терминалу или компьютеру	Подключить весовой модуль в соответствии с руководством по эксплуатации (см. раздел 3.3). Плотно затянуть гайки разъемов кабеля. При необходимости заменить кабель
	Неисправен датчик взвешивания	Обратиться в авторизованный центр технического обслуживания
Сообщение: «Err 11»	При включении платформа была нагружена более 10% от Max	Снять нагрузку с платформы. Убедиться, что платформа ненагружена и не касается посторонних предметов
Погрешность взвешивания значительно превышает допустимую величину	Не удалены транспортировочные вкладыши (рис. 1)	Удалить транспортировочные вкладыши
Сообщение: «Err 5»	Нагрузка на весы превышает допустимую	Снять избыточную нагрузку с весов
	Неисправен датчик взвешивания	Обратиться в авторизованный центр технического обслуживания

Если приведенные причины неисправности невозможno устранить предложенными способами или в случае появления других признаков неисправности, необходимо обратиться в центры технического обслуживания.

Перечень авторизованных центров технического обслуживания, выполняющих гарантийный и пост гарантийный ремонт продукции АО «МАССА-К», представлен на сайте massa.ru/support/cto/.

12. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Гарантийный срок составляет 3 года от даты продажи, но не более 3-х лет и 6 месяцев от даты изготовления.

Ремонт в течение гарантийного срока осуществляется в авторизованных центрах технического обслуживания.

Гарантия не распространяется на сетевые адаптеры, элементы питания (аккумуляторы), термоголовки (при их наличии).

Потребитель теряет право на выполнение гарантийного ремонта в случаях:

- отсутствия паспорта на модуль и (или) несоответствия заводского номера изделия номеру в паспорте;

- наличия следов нарушений условий эксплуатации, механических повреждений, последствий перегруза, постороннего вмешательства в изделие или ремонта неавторизованным сервисным центром;

- если отказ работы вызван причинами, независящими от производителя (стихийные бедствия, пожары, недопустимые перепады напряжения или отсутствие заземления электросети, воздействия грызунов, насекомых, агрессивных химических жидкостей и т.п.).

 Проверка в гарантийное обслуживание не входит.

Адрес предприятия-изготовителя - АО «MACCA-K»

Россия, 194044, Санкт-Петербург, Пироговская наб., 15, лит.А

Торговый отдел: тел./факс (812) 346-57-03 (04)

Отдел гарантийного ремонта/Служба поддержки:

тел.(812) 319-70-87, (812) 319-70-88

E-mail: support@massa.ru

Отдел маркетинга: тел./факс (812) 313-87-98,

тел. (812) 346-57-02, (812) 542-85-52

E-mail: info@massa.ru, www.massa.ru